



Autor: Jorge Quijano Urbina
Médico Veterinario
Master en Dirección de Empresas
Servicio Técnico IASA PERU
jquijanou@yahoo.com

MANEJO DE LAS PONEDORAS EN LAS 5 PRIMERAS SEMANAS

El nivel productivo de una ponedora está definido por el manejo en las primeras cinco semanas de vida, transcurrido este periodo, si no se ha hecho un buen trabajo, es poco lo que podemos hacer para tener un lote eficiente y económicamente rentable



En las primeras cinco semanas de vida, pueden ocurrir fallas importantes en el manejo del ambiente y/o de la alimentación de las pollitas y este tiempo define el curso del lote durante todo el periodo de crianza y producción.

En el periodo de 0 a 6 semanas, los órganos del aparato digestivo y sistema inmune experimentan su mayor desarrollo.

En consecuencia, los problemas durante este periodo tienen efectos negativos permanentes en la capacidad de ingesta de alimento y en la respuesta inmunológica.

El peso a las 5 semanas tiene una alta correlación con la edad de inicio de la postura, persistencia de la misma, mortalidad del lote y en general con todo el proceso productivo del lote, esto es debido a que en esta fase se produce el desarrollo de los órganos vitales de la gallina y de ellos va a depender la mayor capacidad de producción y menor mortalidad de la misma.

Es muy importante llevar un control del peso de la pollita en los primeros días, de manera que hagamos un seguimiento estricto de la curva de crecimiento y la comparemos con el peso objetivo de la línea.

Los pesos más relevantes son los de 7 y 21 días, pues nos indican como ha sido el arranque del lote y la uniformidad del mismo, lotes con peso bajo por lo general nos muestran aves desuniformes.

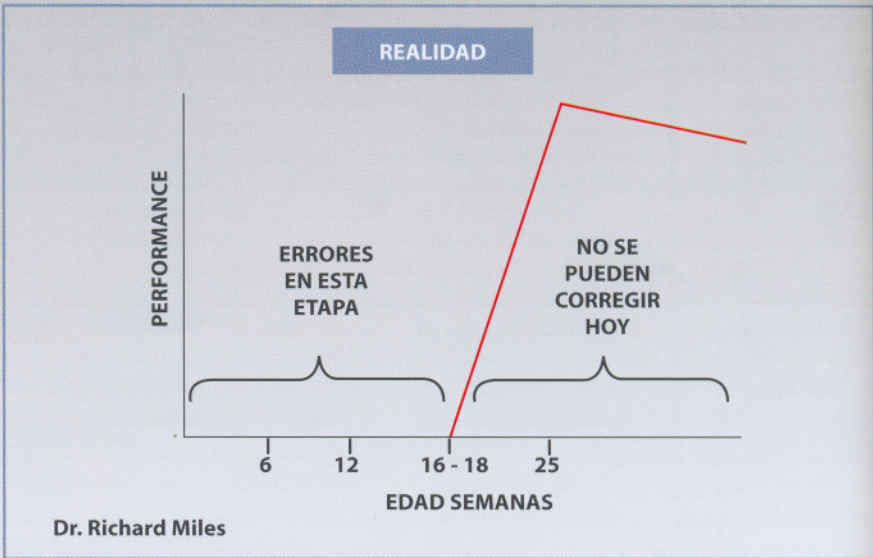
Para un buen control de peso, se debe pesar individualmente al menos 100 pollas, en jaulas en diferentes zonas del galpón.

Manejo ambiental

La pollita recién nacida no puede regular su temperatura corporal, por ello debemos proveerla de un medio ambiente con temperatura y humedad ambiental adecuadas.

Durante la primera semana las pollitas se deben criar con temperaturas de 32 a 35°C con un mínimo de 50% de humedad. La temperatura deberá reducirse 2°C por semana hasta que se alcance la temperatura ambiental.

En la crianza en jaula es importante un manejo estricto de la temperatura debido a que las aves no pueden moverse hacia la zona de confort, además, se ha observado variaciones de 2 a 5°C en los diferentes niveles de las jaulas.



EDAD SEMANAS	CAMBIOS FISIOLÓGICOS
1 - 6	Desarrollo del aparato digestivo y sistema inmune.
7 - 13	Crecimiento de músculos, plumas y desarrollo esquelético.
14 - 19	Desarrollo del oviducto.
20 a - 80	Producción y mantenimiento.

Un aspecto importante a tener en cuenta es que las estirpes genéticas actuales son muy sensibles a las variaciones de temperatura, manifestándose en menor consumo de alimento, pérdida de uniformidad y peso bajo, por ello debemos esforzarnos por mantenerlas dentro de la zona de termo neutralidad que es de 1 a 2 grados por encima o debajo de temperatura recomendada para la edad.

La ventilación se debe realizar desde el primer día de edad, buscando un recambio permanente de aire al interior de la nave, de manera que expulsemos los gases nocivos como monóxido de carbono, anhídrido carbónico, la humedad excesiva y lo reemplacemos con oxígeno. La acumulación de gases nocivos ocasiona somnolencia y disminuye el apetito de las aves, esto se da frecuentemente en galpones que utilizan briquetas de arcilla para calentar los galpones y mantiene el galpón hermético en los primeros días, obteniéndose pesos iniciales bajos.

Se debe evitar que las corrientes de aire impacten directamente sobre las pollitas

con un adecuado manejo de las cortinas y el uso de deflectores.

Uniformidad

No es suficiente lograr un buen peso corporal promedio, adicionalmente tenemos que lograr lotes uniformes en consumo y peso de manera que tengan el mismo grado de madurez y respondan por igual a los estímulos de la postura. De esta manera, lograremos lotes con altos picos de postura y buena persistencia.

La meta es que el 80% de las aves se encuentren dentro del rango de más/ menos 10% del peso promedio.

Para una buena uniformidad es importante un buen manejo del lote y una alimentación correcta, debemos procurar no tener exceso de densidad, que las aves tengan acceso a la comida y bebida, para ello debemos calcular los requerimientos de equipo en cm/ave en el caso de bebederos lineales o de campana y también en el caso de los comederos, no trabajar necesariamente con cantidad de aves por equipo porque

CORRELACIÓN ENTRE EL PESO DE LA POLLITA Y RESULTADOS EN LA POSTURA				
	Peso a 5 semanas	Peso a 10 semanas	Peso a 16 semanas	Uniformidad a 16 semanas
Inicio de puesta	+++	+++	++	0
Persistencia	++++	0	0	++
Supervivencia a 60 semanas	+++	0	0	++
Supervivencia a 72 semanas	+++	0	0	+++
Producción puesta hasta 60 semanas	++++	++	0	+++
de 60 a 72 semanas	++++	0	0	+++
Hasta 72 semanas	++++	0	0	+++

++++ correlación muy alta +++ Correlación alta ++ Alguna correlación

Theo Peters (Hisex)

los modelos varían en su tamaño y podemos tener en el galpón un número de comederos o bebederos de acuerdo a los manuales pero a la vez presentar un déficit de espacio de comedero o bebedero, tener como premisa que lo recomendado por los manuales siempre es el mínimo requerido, así que mejor es trabajar con una cantidad adicional. Un punto importante es regular la altura de los comederos de manera que las aves tengan fácil acceso al alimento, sin ocasionar desperdicios, procurar que las aves agoten diariamente el alimento en los comederos, de manera que se estimula el apetito y mejora la uniformidad.

Otras causas de mala uniformidad son recibir pollas BB deshidratadas, mezclar aves procedentes de lotes jóvenes y de lotes viejos de reproductoras, enfriamiento o recalentamiento durante el transporte de la pollita o en los primeros días de crianza, inadecuado programa de iluminación, mala calidad del despique, presentación del alimento (migaja o harina), calidad y temperatura del agua, enfermedades entéricas (coccidiosis), micotoxinas (causan rechazo del alimento).

Cuando tenemos lotes con mala uniformidad, es necesario clasificar las aves por peso y criarlas por separado, con ello lograremos que las aves pequeñas se recuperen, de lo contrario, si las criamos con las aves grandes, se irán retrasando más.

Presentación del alimento

Las gallinas son granívoras, así que prefieren consumir granos antes que alimento muy molido, en las primeras semanas partículas muy gruesas o muy finas dificultan el consumo de las aves, lo más adecuado es brindarle alimento en migajas de pequeño diámetro.

Está comprobado que con un alimento granulado se logra mejorar hasta en un 5% el peso corporal y el consumo de alimento comparado con alimento en harina.

Programa de iluminación

Un adecuado programa de iluminación promueve un mejor crecimiento de las pollas, dándole más tiempo para consumir alimento.

Los primeros días, la intensidad lumínica debe ser de 30 a 40 Lux, por 22 a 23 horas, con esto lograremos un máximo estímulo en el consumo de alimento y agua, luego debemos disminuir la intensidad de la luz hasta llegar de 10 a 20 lux a los 15 días de edad.

Considerar que la intensidad lumínica es variable en diferentes zonas del galpón y también se afecta por el estado y limpieza de las lámparas. Los focos incandescentes y la luz fluorescente cálida son los más recomendables para usar.

CONCLUSIONES

El objetivo a la 5ta. semana es lograr un peso mínimo de 380 gr. Y uniformidad de 80%, existe una alta correlación entre el logro de estos objetivos y los resultados de la postura.

Un buen arranque de las pollitas garantiza un buen resultado productivo.

Se debe llevar un seguimiento estricto de la curva de crecimiento y de la uniformidad desde los primeros días de vida de las pollas, pesar semanalmente un mínimo de 100 aves de manera individual.

La mala uniformidad es causada por múltiples factores que incluyen aspectos de calidad de la pollita BB, manejo del ambiente y de la alimentación de las aves; para evitar fallas que produzcan pérdidas al productor es imprescindible que se involucren todos los actores de la cadena productiva desde el proveedor de genética, de insumos alimenticios, hasta el galponero que es el que al final define con su trabajo el éxito o fracaso de un lote ■